

CLAS[®]

OM 3460

EXTRACTEUR DE ROULEMENT PSA *PSA BEARING EXTRACTOR*



clas.com





ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.



I. Présentation du produit

Nom du produit : Kit de démontage et d'installation de roulements de moyeu de roue arrière. Scénarios d'application : Démontage, installation et entretien des roulements de moyeu de roue automobile

Composants de l'outil :

- Douilles/bagues de pression de différentes spécifications (pour s'adapter à différentes tailles de roulements)
- Vis de pression
- Plaque de pression, tige de positionnement de pression, palier de butée, bride reliant la plaque de pression et les boulons de connexion, plaque de pression et tige de connexion de la douille de pression
- Outils auxiliaires (graisse et écrous, etc.)

II. Précautions de sécurité

1. Équipement de protection : portez des gants et des lunettes de sécurité pendant l'utilisation afin d'éviter toute blessure causée par des projections de pièces ou des égratignures aux mains.
2. Environnement d'utilisation : assurez-vous que l'ensemble véhicule/roue est fixé sur une surface stable (les véhicules doivent être soutenus par des chandelles).
3. Inspection des outils : avant utilisation, vérifiez que les composants ne présentent pas de déformation ni de fissure et que les filetages ne sont pas endommagés.
4. Évitez d'exercer une force excessive : ne frappez pas les composants avec force s'ils sont bloqués ; appliquez un produit antirouille avant de continuer.

III. Étapes de suppression

Étape 1 : Préparation

- Retirez le pneu et l'étrier de frein pour exposer le roulement du moyeu de roue.
- Sélectionnez le manchon de presse approprié en fonction de la taille du roulement du moyeu de roue.

Étape 2 : Retrait de l'ancien roulement

1. Fixez le manchon de presse à la rainure du roulement du moyeu de roue, en soutenant alternativement le boîtier du roulement du moyeu de roue (pour éviter une force inégale).
2. Fixez la bride reliant la plaque de pression aux trous de boulons de la bride du pneu à l'aide des boulons de connexion.
3. Connectez et installez la plaque de pression sur le manchon de presse à l'aide de la tige de connexion.
4. Insérez la vis de pression à travers la plaque de pression et fixez-la à la bride reliant la plaque de pression.
5. Serrez lentement la vis pour retirer progressivement l'ancien roulement.
6. Retirez l'ancien roulement (l'ancien roulement ne peut pas être réutilisé).

IV. Étapes d'installation

Étape 1 : Nettoyage et lubrification

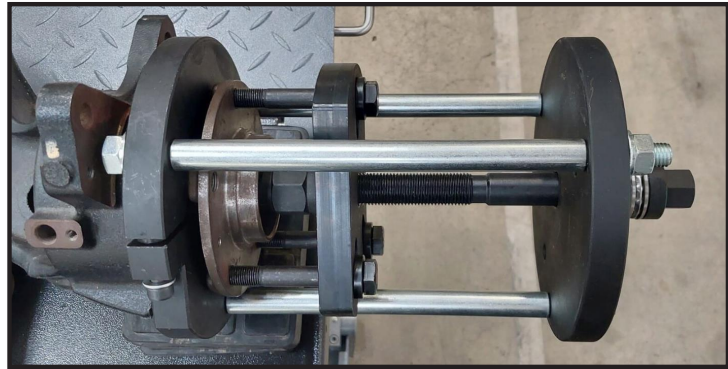
- Nettoyez le trou de montage du moyeu de roue, en éliminant la rouille et la graisse.
- Appliquez de la graisse haute température (telle que de la graisse à base de lithium) sur la surface de contact des billes du nouveau roulement.

Étape 2 : Emmanchement à la presse du nouveau roulement

1. Sélectionnez un manchon de pression adapté à la taille du roulement et alignez le nouveau roulement avec le trou de montage du moyeu.
2. Installez la vis de pression et le palier de butée, serrez lentement l'écrou et enfoncez le roulement à l'aide d'une pression uniforme (jusqu'à ce que la face d'extrémité du roulement affleure la paroi intérieure du moyeu).
3. Vérifiez que le roulement tourne sans à-coups et que le jeu axial est $\leq 0,02$ mm (ceci peut être vérifié à l'aide d'une jauge d'épaisseur).

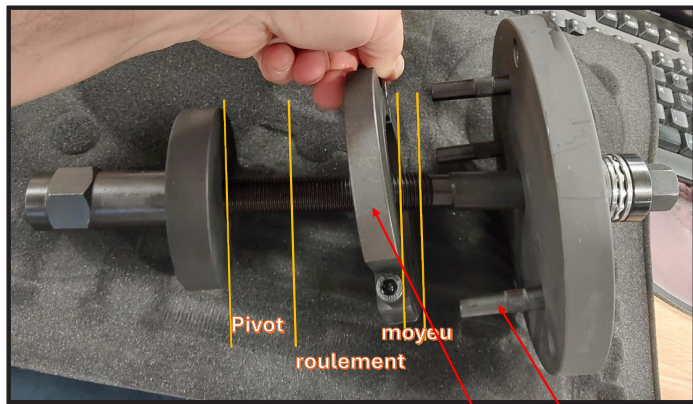
V. Entretien et maintenance

- Nettoyez et séchez les outils après utilisation, appliquez de l'huile antirouille et rangez-les dans leur boîte d'origine.
- Remplacez rapidement les manchons de presse, les vis et autres pièces facilement endommagées s'ils sont déformés ou si leurs filetages sont abîmés.



DEMONTAGE ROULEMENT

● : Pièces utilisées



REPOSE ROULEMENT

● : Pièces utilisées

Piton d'appui
Sur demi-coquille a
Travers le moyeu

En appui sur bague
extérieure du roulement



I. Product Overview

Product Name : Rear Wheel Hub Bearing Removal and Installation Kit

Applicable Scenarios: Removal, installation, and maintenance of automotive wheel hub bearings

Tool Components:

- Press sleeves/bushings of different specifications (to fit various bearing sizes)
- Pressing screw
- Press plate, pressing positioning rod, thrust bearing, flange connecting press plate and connecting bolts, press plate and press sleeve connecting rod
- Auxiliary tools (grease and nuts, etc.)

II. Safety Precautions

1. Protective Equipment: Wear gloves and safety glasses during operation to avoid injury from flying parts and hand scratches.
2. Operating Environment: Ensure the vehicle/wheel assembly is fixed on a stable surface (vehicles require support from jack stands).
3. Tool Inspection: Before use, confirm that the components are free of deformation and cracks, and that the threads are not stripped.
4. Avoid Excessive Force: Do not forcefully strike the components if they are stuck; apply rust remover before proceeding.

III. Removal Steps

Step 1: Preparation

- Remove the tire and brake caliper to expose the wheel hub bearing assembly.
- Select the appropriate press sleeve according to the size of the wheel hub bearing.

Step 2: Removing the Old Bearing

1. Fix the press sleeve to the wheel hub bearing groove, providing alternating support to the wheel hub bearing housing (to avoid uneven force).
2. Fix the flange connecting press plate to the flange tire bolt holes using the connecting bolts.
3. Connect and install the press plate to the press sleeve using the connecting rod.
4. Insert the pressing screw through the press plate and fix it to the flange connecting press plate.
5. Slowly tighten the screw to gradually pull out the old bearing.
6. Remove the old bearing (the old bearing cannot be reused).

IV. Installation Steps

Step 1: Cleaning and Lubrication

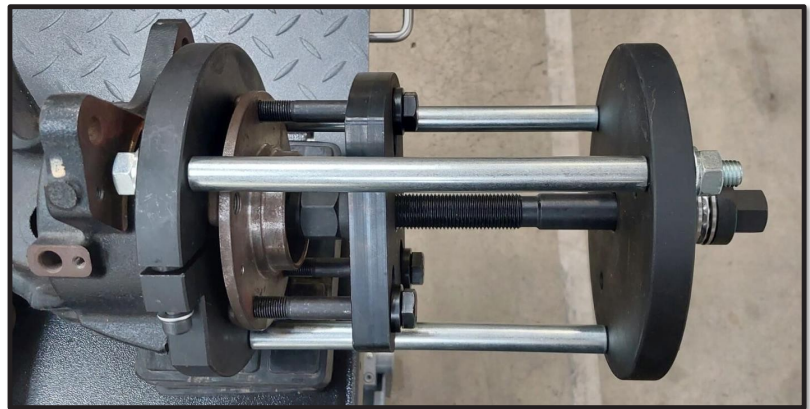
- Clean the wheel hub mounting hole, removing rust and grease.
- Apply high-temperature grease (such as lithium-based grease) to the ball contact surface of the new bearing.

Step 2: Press-fitting the new bearing

1. Select a press sleeve that matches the bearing size, and align the new bearing with the mounting hole in the hub.
2. Install the press screw and thrust bearing, slowly tighten the nut, and evenly press the bearing into place (until the bearing end face is flush with the inner wall of the hub).
3. Check that the bearing rotates smoothly, and the axial clearance should be $\leq 0.02\text{mm}$ (this can be checked with a feeler gauge).

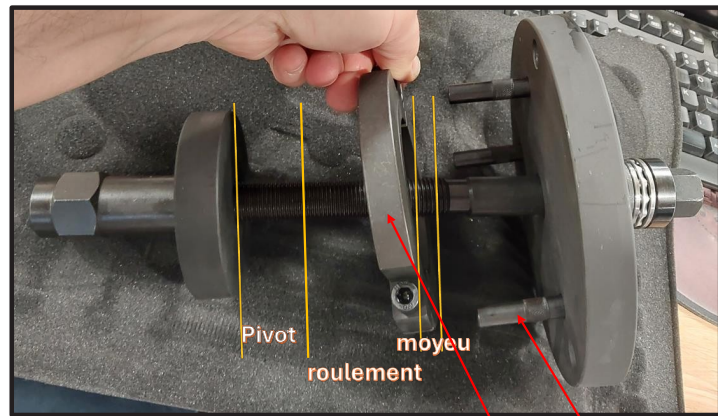
V. Maintenance and Care

- Clean and dry the tools after use, apply anti-rust oil, and store them in their original box.
- Replace the press sleeves, screws, and other easily damaged parts promptly if they are deformed or have stripped threads.



BEARING DISASSEMBLY

● : Parts used



BEARING INSTALLATION

● : Pièces utilisées

Support pin
On half-shell
Through
the hub

Supported on outer ring
of the bearing



CLAS Equipements
83 chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

OM 3460

EXTRACTEUR DE ROULEMENT PSA
PSA BEARING EXTRACTOR

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.